



# *Каталог продукции* **ХЭНГО**

## **По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [uqn@nt-rt.ru](mailto:uqn@nt-rt.ru) || [www.uniq.nt-rt.ru](http://www.uniq.nt-rt.ru)

## Содержание

<u>О компании</u>	2
<u>Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-B1 с симметричным диском, межфланцевый</u>	3
<u>Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-B1 с симметричным диском, межфланцевый, футерованный</u>	5
<u>Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-B2 двухэксцентриковый, межфланцевый</u>	6
<u>Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-B2, двухэксцентриковый с эластомерным уплотнением, фланцевый</u>	8
<u>Затвор дисковый запорно-регулирующий UNIQBUTT серия UN-B3 трехэксцентриковый</u>	10
<u>Затвор обратный дисковый UNIQCHECK серия UN-C, межфланцевый</u>	13
<u>Кран шаровый UNIQVALVE серия UN-V1, UN-V2, UN-V3, UN-V4, запорный</u>	15
<u>Кран шаровый UNIQVALVE серия UN-V1, UN-V2, UN-V3, UN-V4, футерованный</u>	16
<u>Задвижка ножжевая UNIQKNIFE серия UN-K1, UN-K2, межфланцевая</u>	18
<u>Фильтр сетчатый UNIQSAVE серия UN-S, фланцевый</u>	20
<u>Автоматизированные системы управления электро и пневмоприводами.</u>	21



***Уважаемые коллеги!***

***Данный каталог предназначен для организаций, осуществляющих заказ и закупку оборудования, а также для работников проектных институтов и конструкторских бюро.***

***Обращаем ваше внимание на то, что информация, размещенная в каталоге, отражает основные исполнения и конструктивные решения выпускаемой «ХЭНГО» продукции.***

## **О компании**

Компания «ХЭНГО» работает на рынке поставок трубопроводной арматуры с 2000 года. Основной сферой деятельности компании является производство и комплексная поставка оборудования различного профиля для эксплуатации в нефтяной, газовой, металлургической, химической и пищевой промышленности.

За 12 лет работы мы накопили богатый опыт в производстве и поставке трубопроводной арматуры и специализированного оборудования для многих предприятий нашей страны и зарубежья. Успешную деятельность компании обеспечивает квалифицированный персонал, грамотная складская и транспортная логистика, автоматизация процессов и планирования, налаженная система учета и движения товаров.

Наша компания осуществляет постоянный мониторинг удовлетворенности потребителя. Следует отметить, что мы всегда идем навстречу желаниям Заказчика, и ставим перед собой первостепенной задачей максимальное удовлетворение потребностей клиента.

«ХЭНГО» демонстрирует отличную техническую оснащенность и компетентность для проведения комплексных поставок трубопроводной арматуры и оборудования. В не простых условиях современного рынка сокращение издержек является обязательным инструментом финансовой политики любого предприятия. **Предлагаем Вам сотрудничество в сфере поставок арматуры собственного производства и комплексных поставок трубопроводной арматуры.** Можем Вас заверить, что практическая реализация нашего предложения о сотрудничестве позволит Вам получить немалый экономический эффект, при безусловном обеспечении качества.

## **Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-V1 с симметричным диском, межфланцевый. (К содержанию)**

Затворы с эластомерными седлами, которые являются мягким уплотнением, имеют симметрично расположенный диск. Корпуса затворов DN 40–80 выпускаются в исполнении без проушин, DN 100–300 с двумя монтажными проушинами, DN 350–600 с четырьмя монтажными проушинами, DN 800–1200 с четырьмя глухими резьбовыми отверстиями с каждой стороны корпуса. Затворы с проушинами DN 40–600 имеют корпуса с гладкими или резьбовыми сквозными отверстиями. Корпуса затворов DN 800–1200 выпускаются в исполнении с глухими резьбовыми отверстиями с каждой стороны корпуса. Внутреннее покрытие корпуса (седло), играющее роль мягкого уплотнения, выпускается либо в съёмном, либо в монолитном варианте (способом вулканизации) и имеет двунаправленное уплотнение без протечек при давлениях от нуля до номинального.



### **Изготовление и поставка:**

по ТУ 3741-005-54787367-2013

### **Тип конструкции:**

Затворы со съёмным или монолитным седлом из эластомера и симметричным диском без покрытия

### **Диаметр номинальный:**

**DN 40 - DN 1200**

### **Давление номинальное:**

**PN 6, 10** для затворов **DN 40 - DN 1200**

**PN 16** для затворов **DN 40 - DN 600**

### **Температура рабочей среды:**

до +200° С (в зависимости от материала конструкции)

**Управление:**

ручное – рукоятка                    **DN 40 - DN 250**  
ручное – через редуктор        **DN 40 - DN 1200**  
электро или пневмопривод **DN 40 - DN 1200**

**Тип седла:**

заменяемое для **DN 40 - DN 600 PN 6, 10**  
монолитное для **DN 40 - DN 1200 PN 6, 10, 16**

**Класс герметичности:**

**A по ГОСТ 9544-2005**

**Присоединение:**

бесфланцевое стяжное, между фланцами трубопровода.

Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по **ГОСТ 12820-80** или **ГОСТ 12821-80**. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода – по **ГОСТ 12815** исполнение 1, ряд 2.

**Установочное положение:**

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов

**Направление подачи рабочей среды:**

Любое

**Скорость потока рабочей среды:**

для газообразной среды    **80м/с**  
для жидкой среды        **5м/с**

**Расходная характеристика затворов:**

При углах открытия до **60°-70°** затворы могут использоваться для дросселирования потока рабочей среды.

**Климатическое исполнение:**

**У, УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69**

**Стандартный материал конструкции:**

**корпус:** серый чугун/чугун с шаровидным графитом/углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена

**диск:** чугун с шаровидным графитом/углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена и другие сплавы

**шток:** легированная сталь/нержавеющая сталь

**седло:** ЭПДМ/Витон/Нитрил/Неопрен/Гипалон/Силикон\*

\*исполнение затвора с седлом из силикона только на PN 6

## **Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-B1 с симметричным диском, межфланцевый, футерованный**

Затвор дисковый с футерованным корпусом и диском представляет собой оптимальное решение проблем коррозии, возникающих в химических и других производствах при использовании обычных затворов дисковых. Покрытие корпуса и диска полностью исключает возможность любого контакта среды с основными материалом этих деталей. Затвор подходит для использования в качестве как запорной, так и регулирующей арматуры и может комплектоваться приводными устройствами в соответствии со специфическими условиями применения.



**Изготовление и поставка:**

по ТУ 3741-005-54787367-2013

**Тип конструкции:**

Затворы с футерованным корпусом и диском

**Условный проход:**

DN 40 - DN 600

**Рабочее давление:**

PN 10, 16

**Температура рабочей среды:**

до +180° C

**Управление:**

ручное – рукоятка **DN 40 - DN 250**  
ручное – через редуктор **DN 150 - DN 600**  
электро или пневмопривод **DN 40 - DN 600**

**Тип седла:**

съёмное

**Класс герметичности:**

**A по ГОСТ 9544-2005**

**Направление подачи рабочей среды:**

любое

**Присоединение:**

бесфланцевое стяжное, между фланцами трубопровода. Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по **ГОСТ 12820** или **ГОСТ 12821**. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода – по **ГОСТ 12815**, исполнение 1, ряд 2.

**Установочное положение:**

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов

**Климатическое исполнение:**

УХЛ, Т, ТМ, ТВ по **ГОСТ 15150-69**

**Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-B2,  
двухэксцентриковый, межфланцевый [\(К содержанию\)](#)**

Затворы данных моделей специально созданы для работы в составе плавучих буровых платформ и наземных буровых установок. Затворы с двойным эксцентриситетом выпускаются с седлами 3-х конструкций: с мягким уплотнением из фторопласта, пожаробезопасным - фторопласт и металл и «металл по металлу»



**Изготовление и поставка:**

по ТУ 3741-005-54787367-2013

**Тип конструкции:**

Диск затвора установлен в корпусе не симметрично относительно оси симметрии корпуса и оси трубопровода. Седло и диск имеют конический профиль. Двойное смещение оси вращения позволяет выходить диску из контакта с седлом уже при минимальном угле открытия.

- Затвор запорно-регулирующий с фторопластовым уплотнительным элементом в затворе.

- Затвор запорно-регулирующий повышенной пожаробезопасности с фторопластовым уплотнительным элементом и стальным седлом-дублером в затворе.

- Затвор регулирующий с упругим металлическим уплотнительным элементом в затворе.

**Диаметры номинальные:**

**DN 80 - DN 600**

**Давление номинальное:**

**PN 10, 16**

**Температура рабочей среды:**

до +600° С (в зависимости от материала конструкции)

**Управление:**

ручное – рукоятка **DN 80 - DN 150**

ручное – через редуктор **DN 80 - DN 600**,

электро или пневмопривод **DN 80 - DN 600**

**Класс герметичности:**

**A по ГОСТ 9544-2005**

**Присоединение:**

бесфланцевое стяжное, между фланцами трубопровода.

Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по **ГОСТ 12820-80** или **ГОСТ 12821-80**. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода – по **ГОСТ 12815**, исполнение 1, ряд 2.

**Установочное положение:**

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов.

**Направление подачи рабочей среды:**

однонаправленное или двунаправленное по требованию заказчика

**Область дросселирования:**

при углах открытия от 20° до 70° затворы могут использоваться для дросселирования потока рабочей среды.

**Климатическое исполнение:**

УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

**Стандартный материал конструкции:**

**корпус:** углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена и другие сплавы

**диск:** углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена и другие сплавы

**шток:** легированная сталь/нержавеющая сталь

**седло:** фторопласт/фторопласт и инконель-625/инконель-625

**Основные рабочие среды:**

нефть, нефтепродукты, природный газ, морская вода

**Затвор дисковый UNIQBUTT серия UN-B2,  
двухэксцентриковый с эластомерным уплотнением,  
фланцевый [\(К содержанию\)](#)**

**Тип конструкции:**

Затворы двухэксцентриковые запорно-регулирующие с эластомерным уплотнением

**Изготовление и поставка:**

по ТУ 3741-005-54787367-2013

**Назначение:**

Затворы предназначены для установки на технологических трубопроводах в металлургической, газовой, газоперерабатывающей, нефтяной, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической промышленности, предприятий строительного комплекса и



коммунального хозяйства, трубопроводах пара и воды.

Затворы предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных и регулирующих устройств и служат для перекрытия потока рабочей среды, а также для регулирования параметров рабочей среды посредством изменения ее расхода в соответствии с полученной командной информацией.

**Диаметры номинальные:**

**DN 100 - DN 2400**

**Давления номинальные:**

**PN 6, 10, 16, 25**

**Класс герметичности:**

**A по ГОСТ 9544-2005**

**Температура рабочей среды:**

**до +150° С** в зависимости от материала конструкции

**Управление:**

ручное – через редуктор **DN 100 - DN 2400**

электро или пневмопривод **DN 100 - DN 2400**

**Присоединение:**

- фланцевое

**Присоединительные фланцы трубопровода:**

стальные приварные по **ГОСТ 12820-80** или **ГОСТ 12821-80**

**Установочное положение:**

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов

**Направление подачи рабочей среды:**

однонаправленное или двунаправленное по требованию заказчика

**Климатическое исполнение:**

**УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69**

**Область дросселирования:**

при углах открытия от 20° до 70° затворы могут использоваться для дросселирования потока рабочей среды

**Скорость потока рабочей среды должна быть не более:**

1.0~5.0 м/с (жидкость)

**Основные рабочие среды:**

**неагрессивные:** воздух, вода, пар, природный газ и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, газообразный аммиак

**агрессивные:** аммиак, кислоты, щелочи, нефть, нефтепродукты, природный газ, углеводороды, нефтяной попутный газ, спирты.

## **Затвор дисковый запорно-регулирующий UNIQBUTT серия UN-B3, трехэксцентриковый [\(К содержанию\)](#)**

**Тип конструкции:**

Затворы трехэксцентриковые

**Изготовление и поставка:**

по ТУ 3741-005-54787367-2013

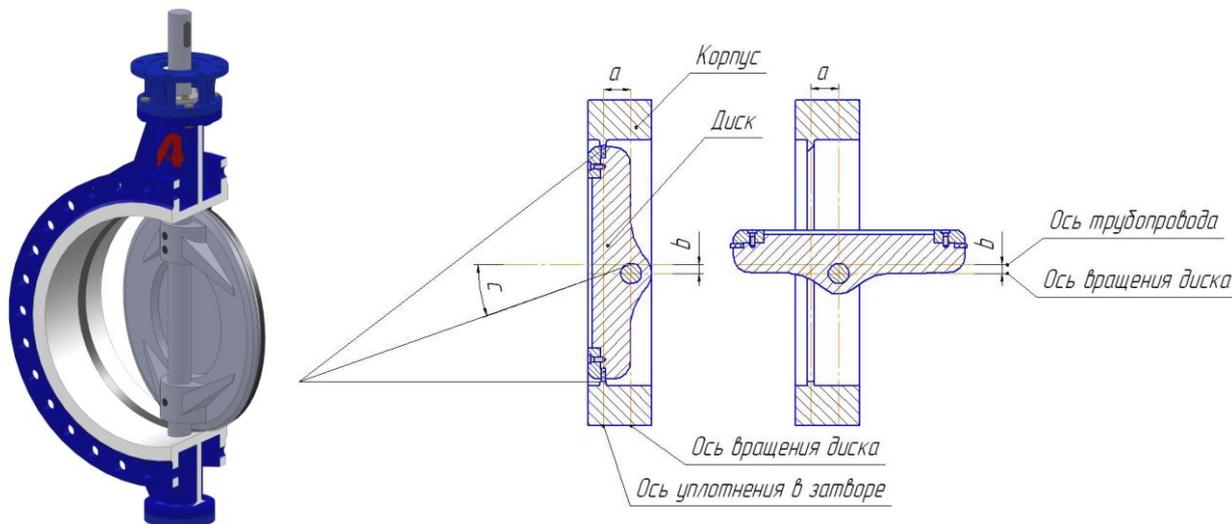
**Назначение:**

Затворы предназначены для установки на технологических трубопроводах в металлургической, газовой, газоперерабатывающей, нефтяной, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической промышленности, на предприятиях строительного комплекса и коммунального хозяйства, трубопроводах пара и воды.

Затворы предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных и регулирующих устройств и служат для перекрытия потока рабочей среды, а также для регулирования параметров рабочей среды посредством изменения ее расхода в соответствии с полученной командной информацией.



## Принципиальная схема уплотнения в затворе с тройным эксцентриситетом



Основная цель конструкции затвора с тремя смещениями (эксцентриситетами) - устранение трения, то есть обеспечение полного отсутствия контакта между уплотнениями корпуса и диска на всем 90°-ном ходе диска, что является идеальным решением проблемы истирания и отсутствия протечки по затвору.

Ось вращения диска и ось трубопровода (корпуса затвора) создают эксцентриситет «b». Ось вращения шпинделя не только отклоняется от центра диска, но также и от оси уплотнения корпуса, создавая эксцентриситет «a». Эффект двойного смещения (эксцентриситета) заключается в том, что после открытия затвора, диск быстро отделяется от уплотнения корпуса, таким образом значительно сокращая нежелательные деформацию и трение между диском и уплотнением корпуса. Эксцентриситет «c», образованный за счет угла самой уплотнительной поверхности позволяет уплотнениям корпуса и диска мгновенно размыкаться при открытии затвора, а также обеспечивает полный контакт уплотнительных поверхностей при закрытии.

Конструкция этих затворов позволяет значительно уменьшить механический износ и истирание между двумя уплотнительными поверхностями, что позволяет улучшить функцию уплотнения и значительно увеличить срок службы изделия.

**Диаметры номинальные:**  
DN 50 - DN 2400

**Давления номинальные:**  
PN 6, 10, 16, 25, 40, 63, 100

**Класс герметичности:**  
А по ГОСТ 9544-2005

**Температура рабочей среды:**  
до +550° С в зависимости от материала конструкции

**Управление:**  
ручное – через рукоятку DN 50 - DN 125  
ручное – через редуктор DN 50 - DN 2400  
электро или пневмопривод DN 50 - DN 2400

**Присоединение:**  
- межфланцевое  
- фланцевое  
- под приварку

**Присоединительные фланцы трубопровода:**  
стальные приварные по ГОСТ 12820-80 или ГОСТ 12821-80

**Установочное положение:**  
любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов

**Направление подачи рабочей среды:**  
однонаправленное или двунаправленное по требованию заказчика

**Климатическое исполнение:**  
УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

**Область дросселирования:**  
при углах открытия от 20° до 70° затворы могут использоваться для дросселирования потока рабочей среды

**Размеры верхнего фланца под привод:**  
в соответствии со стандартом ISO 5210

**Основные рабочие среды:**  
**неагрессивные:** воздух, вода, пар, природный газ и газообразные нефтепродукты, газообразный аммиак, коксовый газ.  
**агрессивные:** аммиак, кислоты, щелочи, нефть, нефтепродукты, природный газ, углеводороды, спирты

## **Затвор обратный дисковый UNIQCHECK серия UN-C, межфланцевый [\(К содержанию\)](#)**

Простая и эффективная конструкция затвора обратного дискового серии UN-C отличается минимальными весогабаритными характеристиками и высокой ремонтпригодностью. Полный срок службы не менее 30 лет с учетом замены неметаллических элементов.

**Изготовление и поставка:**

по ТУ3742-006-54787367-2013

**Тип конструкции:**

затвор обратный поворотный с жестко закрепленной осью.

**Диаметры номинальные:**

DN 25 - DN 600

**Давление номинальное:**

PN 6, 10, 16

**Температура рабочей среды:**

до +180° С (в зависимости от материала конструкции)

**Управление:**

рабочей средой

**Класс герметичности:**

Без видимых потечек

**Присоединение:**

бесфланцевое стяжное, между фланцами трубопровода.

Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по **ГОСТ 12820-80** или **ГОСТ 12821-80**. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода - по **ГОСТ 12815-80**, исполнение 1, ряд 2.



**Установочное положение:**

осью поворота диска вверх, направление оси – горизонтальное. На вертикальном и наклонном трубопроводе затворы обратные должны быть установлены так, чтобы направление прямого потока рабочей среды было снизу вверх под диск, лежащий на корпусе, направление оси – горизонтальное.

**Направление подачи рабочей среды:**

под диск, обратного потока – на диск.

**Коэффициент гидросопротивления:**

не более 7,0

**Климатическое исполнение:**

УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

**Стандартный материал конструкции:**

**корпус, диск** чугуном с шаровидным графитом/углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена

**седло** ЭПДМ / ВИТОН / НИТРИЛ / ГИПАЛОН/ СИЛИКОН\*

\*исполнение затворов с седлом из силикона только на PN 6

**Основные рабочие среды:**

**Неагрессивные** холодное и горячее водоснабжение, сточные бытовые воды, пар низкого давления, неагрессивные газообразные среды, животные и растительные жиры, нефтепродукты неагрессивные, пищевые и биологические среды.

**Агрессивные** агрессивные химические среды, нефть и агрессивные нефтепродукты (жидкие и газообразные), материал основных деталей к которым коррозионно стоек. Природный и сопутствующий газ

## Кран шаровый UNIQVALVE серии UN-V1, UN-V2, UN-V3, UN-V4 [\(К содержанию\)](#)

### Тип конструкции:

Краны шаровые

- с плавающей пробкой сборные
- с 2-х опорной пробкой сборные

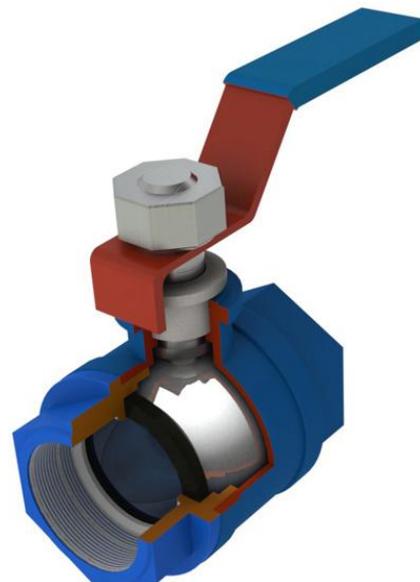
### Изготовление и поставка:

по ТУ 3742-001-54787367-2013

### Назначение:

Краны шаровые предназначены для установки на технологических трубопроводах в металлургической, газовой, нефтяной, газоперерабатывающей, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической промышленности, предприятий строительного комплекса и коммунального хозяйства, трубопроводах пара и воды.

Краны шаровые предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств и служат для перекрытия потока рабочей среды.



### Условный проход:

DN 6 - DN 600

### Номинальное давление:

PN 6, 10, 16, 25, 40, 63, 100

### Класс герметичности:

A по ГОСТ 9544

### Температура рабочей среды:

до +270° С

### Управление:

ручное – рукоятка, ручное – через редуктор, электро или пневмопривод

**Присоединение:**

**Фланцевое** - присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по ГОСТ 12820 или ГОСТ 12821. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев – по ГОСТ 12815, исполнение 1 или 3, ряд 2.

**Муфтовое** - по ГОСТ 6527

**Размеры верхнего фланца под привод:**

в соответствии со стандартом ISO 5210

**Установочное положение:**

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных кранов

**Направление подачи рабочей среды:**

любое

**Климатическое исполнение:**

У1, УХЛ1, Т1, ТМ1, ТВ1 по ГОСТ 15150-69

**Основные рабочие среды:**

**неагрессивные:** воздух, вода, пар, природный газ и газообразные нефтепродукты, газообразный аммиак

**агрессивные:** аммиак, кислоты, щелочи, нефть, нефтепродукты, природный газ, углеводороды, спирты.

**Кран шаровый UNIQVALVE серия UN-V1, UN-V2, UN-V3, UN-V4, футерованный [\(К содержанию\)](#)**

В футерованных кранах шаровых используется довольно толстый макромолекулярный слой материала на корпусе и пробке, что обеспечивает отличные антикоррозионные свойства, позволяющие применять краны на рабочих средах, содержащих кислоты, щелочи, оксиданты, затвердители, органические растворители и пр., причем в любых концентрациях. Футерованные краны идеально подходят для применения на трубопроводах и резервуарах для газа,



жидкостей и вязких веществ в качестве запорного и регулирующего оборудования, которые применяются в химической, нефтяной, фармацевтической, пищевой, металлургической, бумажной промышленности, ГЭС; кроме того, они могут заменять задвижки и другие типы запорной и регулирующей арматуры.

**Тип конструкции:**

Краны шаровые с полностью футерованной проточной частью

**Изготовление и поставка:**

по ТУ 3742-001-54787367-2013

**Диаметры номинальные:**

**DN 15 - DN 250**

**Давление номинальное:**

**PN 10, 16**

**Класс герметичности:**

**A по ГОСТ 9544-2005**

**Температура рабочей среды:**

до +150° С (в зависимости от материала покрытия)

**Управление:**

ручное – рукоятка,  
ручное – через редуктор,  
электро или пневмопривод

**Присоединение:**

фланцевое.

Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по **ГОСТ 12820-80** или **ГОСТ 12821-80**. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода – по **ГОСТ 12815-80**, исполнение 1, ряд 2.

**Размеры верхнего фланца под привод:**

в соответствии со стандартом ISO 5211

**Установочное положение:**

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов

**Направление подачи рабочей среды:**

любое

**Климатическое исполнение:**

УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

**Основные материалы, используемые в качестве покрытия:**

Материал покрытия	Обозначение
Фторированный этилен-пропилен	FEP (F46)
Полихлортрифторэтилен	PCTFE (F3)
Поливинилдифторид	PVDF (F2)

**Задвижка ножевая UNIQKNIFE серия UN-K1, UN-K2, межфланцевая. [\(К содержанию\)](#)**

**Тип конструкции:**

Задвижки ножевые с невыдвижным шпинделем

**Изготовление и поставка:**

по ТУ3741-003-54787367-2013

**Назначение:**

Задвижки ножевые предназначены для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с шламами, сыпучими средами, канализационными стоками



**Диаметры номинальные:**  
DN 50 - DN 1200

**Давление номинальное:**  
PN 6, 10, 16

**Класс герметичности:**  
DN50 – DN500 класс А по ГОСТ 9544-2005  
DN600 – DN1200 класс В по ГОСТ 9544-2005

**Температура рабочей среды:**  
до +150° С в зависимости от материала конструкции

**Управление:**  
Маховик, редуктор DN50 - DN1200  
электропривод DN50 - DN1200

**Присоединение:**  
- межфланцевое

**Присоединительные фланцы трубопровода:**  
стальные приварные по ГОСТ 12820-80 или ГОСТ 12821-80 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2

**Установочное положение:**  
любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных задвижек

**Направление подачи рабочей среды:**  
однаправленное, по стрелке на корпусе

**Рабочее положение ножа:**  
Полностью «открыто» или полностью «закрыто». Использование задвижек в качестве регулирующих устройств **не допускается**

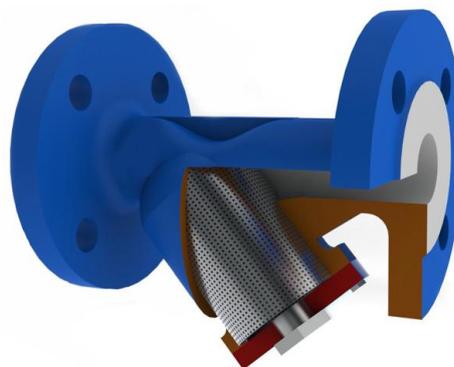
**Климатическое исполнение:**  
УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150- 69

**Размеры верхнего фланца под привод:**  
в соответствии ОСТ- 26-07-763, в соответствии со стандартом ISO 5210

**Основные рабочие среды:** Вода, шлам, сыпучие среды.

## Фильтр сетчатый UNIQSAVE серия UN-S, фланцевый ([К содержанию](#))

Фильтры сетчатые предназначены для защиты трубопроводной арматуры и другого оборудования от воздействия стоких механических примесей (грязи, ржавчины, стружки и т.п.) в рабочей среде. Фильтры сетчатые предназначены для установки перед арматурой, средствами контроля и учета, насосами и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте проходящей через них среды. Фильтры устанавливаются в системах отопления, теплоснабжения, технического горячего и холодного водоснабжения в различных отраслях промышленности и коммунального хозяйства.



водоснабжения в различных

### **Изготовление и поставка:**

по ТУ3616-004-54787367-2013

### **Тип конструкции:**

Фильтр сетчатый с Y-образным корпусом, фланцевый

### **Условный проход:**

DN 15 - DN 500

### **Номинальное давление:**

PN 16, 25, 40

### **Направление подачи рабочей среды:**

по стрелке на корпусе

### **Температура рабочей среды:**

до +425° С (в зависимости от материала конструкции)

### **Присоединение:**

фланцевое. Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по ГОСТ 12820 или ГОСТ 12821. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода – по ГОСТ 12815, исполнение 1, ряд 2.

**Установочное положение:**

Установочное положение на горизонтальном, наклонном или вертикальном трубопроводе - крышкой вниз. Направление потока среды в вертикальном трубопроводе снизу вверх.

**Климатическое исполнение:**

У1, УХЛ1, Т1, ТМ1, ТВ1 по ГОСТ 15150

**Стандартный материал конструкции:**

**корпус, крышка:** чугун с шаровидным графитом/углеродистая сталь/хладостойкая углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена  
**сетка фильтра:** нержавеющая сталь

## АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРО И ПНЕВМОПРИВОДАМИ [\(К содержанию\)](#)

### Шкафы управления электроприводами

Автоматизация технологических процессов – наиболее актуальная задача, которую решают современные промышленные предприятия.

Применение электро и пневмоприводов становится обязательным

условием этого процесса. Мы комплектуем свою продукцию приводными механизмами всех известных производителей: AUMA, ROTORK, BERNARD, ZPA, REGADA, FESTO, ЗАО «Тулаэлектропривод», "АБС ЗЭиМ

Автоматизация». Сегодня мы можем предложить своему Заказчику комплексное решение вопроса автоматизации – поставка арматуры с электро или пневмоприводом и шкафом управления, что позволяет значительно сократить время на последующий монтаж, настройку и испытания оборудования в целом. Шкафы управления разрабатываются и изготавливаются «под заказчика» и отвечают всем согласованным

требованиям проекта.

Шкаф управления обеспечивает:

- Комплексную защиту электродвигателя





- Автоматическое отключение электродвигателя внешнего сигнала аварии.
- Визуальное отображение на лицевой панели шкафа аварийного состояния электродвигателя.
- Визуальное отображение на лицевой панели шкафа закрытого и открытого состояния задвижки и дистанционную передачу соответствующих сигналов.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [uqn@nt-rt.ru](mailto:uqn@nt-rt.ru) || [www.uniq.nt-rt.ru](http://www.uniq.nt-rt.ru)