

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: uqn@nt-rt.ru || www.uniq.nt-rt.ru

ХЭНГО

Технические характеристики

Затворы поворотные дисковые запорно-регулирующие и регулируемые UNIQBUTT UN-B2 двухэксцентриковые



МОДЕЛИ: UN-B2-080, UN-B2-100, UN-B2-125, UN-B2-150, UN-B2-200, UN-B2-250, UN-B2-300, UN-B2-350, UN-B2-400, UN-B2-500, UN-B2-600

Затворы этой модели созданы специально для эксплуатации в тяжелых условиях, а это и высокие температуры, и большее количество циклов срабатывания, и сверхагрессивные рабочие среды, и многое другое.

Двухэксцентриковые устройства выпускаются с седлами в трех исполнениях конструкций: затворы с мягким фторопластовым уплотнением, пожаробезопасным (с использованием и металла, и фторопласта) и «металл-металл».

Особенность конструкции затвора UN-B2 заключается в несимметричной (относительно оси симметрии корпуса и трубопровода) установке диска в корпусе. Седло и диск выполнены в форме конуса. При вращении происходит двойное смещение оси, что позволяет диску выходить из контакта с седлом даже при наличии минимального угла открытия.

Основными рабочими средами являются:

1. Неагрессивные. В их ряд входят воздух и пар низкого давления, газообразные нефтепродукты и природный газ, коксовый газ и газообразный аммиак.
2. Агрессивные. Перечень составляют кислоты, аммиак, щелочи, нефть, слабощелочные и слабокислые среды, углеводороды, природный газ, морская вода и спирты.

Стандартным материалом изготовления конструкции является сталь. Для изготовления корпуса и диска используется либо углеродистая, либо нержавеющая сталь (в некоторых случаях с содержанием молибдена). Шток выполняется из легированных или нержавеющих марок стали, а седло производится в основном из фторопласта или инконеля 625.

Характеристики

Изготовление и поставка:

ТУ 3741-005-54787367-2013

Тип конструкции:

Диск затвора установлен в корпусе не симметрично относительно оси симметрии корпуса и оси трубопровода. Седло и диск имеют конический профиль. Двойное смещение оси вращения позволяет выходить диску из контакта с седлом уже при минимальном угле открытия.

Модификации UN-B2:

- затвор запорно-регулирующий с фторопластовым уплотнительным элементом в затворе.
- затвор запорно-регулирующий повышенной пожаробезопасности с фторопластовым уплотнительным элементом и стальным седлом-дублером в затворе.
- затвор регулирующий с упругим металлическим уплотнительным элементом в затворе.

Диаметры номинальные:

DN 80 - DN 600

Давление номинальное:

PN 10, 16

Температура рабочей среды:

до +600 °С (в зависимости от материала конструкции)

Управление:

ручное – рукоятка DN 80 - DN 150

ручное – через редуктор DN 80 - DN 600

электро- или пневмопривод DN 80 - DN 600

Класс герметичности:

ГОСТ Р 54808-2011- класс А для затворов с фторопластовым уплотнительным элементом

Присоединение:

бесфланцевое стяжное, между фланцами трубопровода. Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по ГОСТ 12820-80 или ГОСТ 12821-80.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода – по ГОСТ 12815, исполнение 1, ряд 2.

Установочное положение:

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов.

Направление подачи рабочей среды:
однонаправленное, по стрелке на корпусе затвора.

Значение крутящего момента на штоке:
в соответствии с таблицей 1.

Пропускная способность затворов K_v м²/ч:
приведена в таблице 2.

Область дросселирования:
при углах открытия от 20° до 70° затворы могут использоваться для дросселирования потока рабочей среды.

Характеристика потока:
см. рисунок 1.

Климатическое исполнение:
УХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

Стандартный материал конструкции:

- **корпус:** углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена и другие сплавы
- **диск:** углеродистая сталь/нержавеющая сталь/нержавеющая сталь с содержанием молибдена и другие сплавы
- **шток:** легированная сталь/нержавеющая сталь
- **седло:** фторопласт/фторопласт и инконель-625/инконель-625

Основные рабочие среды:

неагрессивные: воздух, пар низкого давления, природный газ и газообразные нефтепродукты, газообразный аммиак, коксовый газ.

агрессивные: аммиак, кислоты, щелочи, сульфитный щелок, слабокислые и слабощелочные среды (концентрацией до 3 %), нефть, нефтепродукты, природный газ, углеводороды, спирты, морская вода.

Основные габаритно-весовые и технические характеристики затвора UN-B2

Рис.1 Исполнение затвора с рукояткой

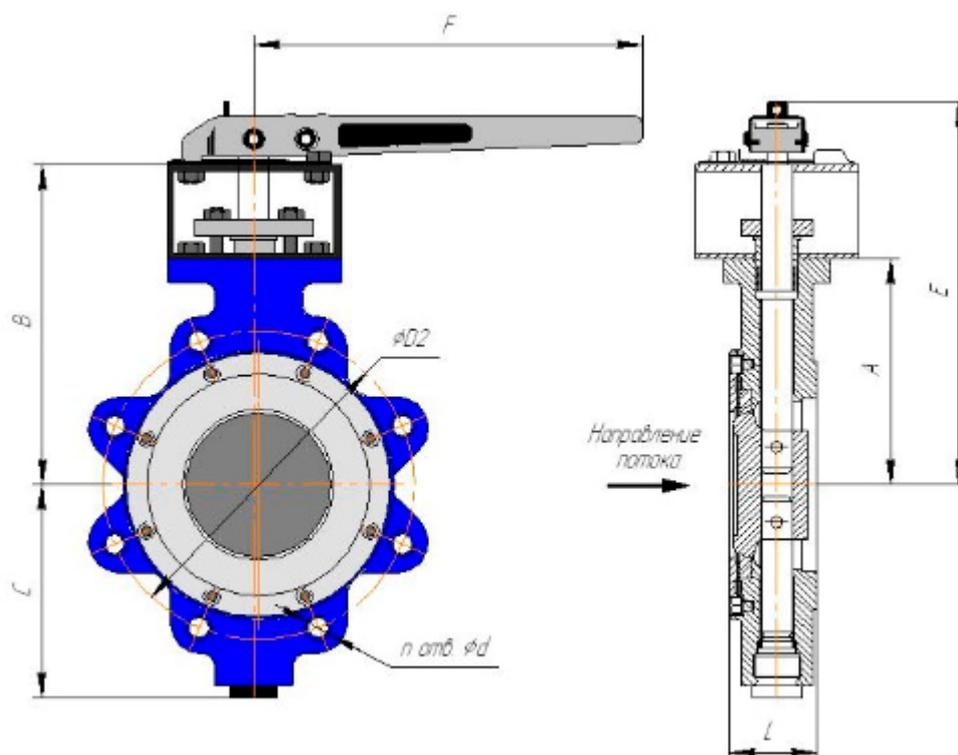
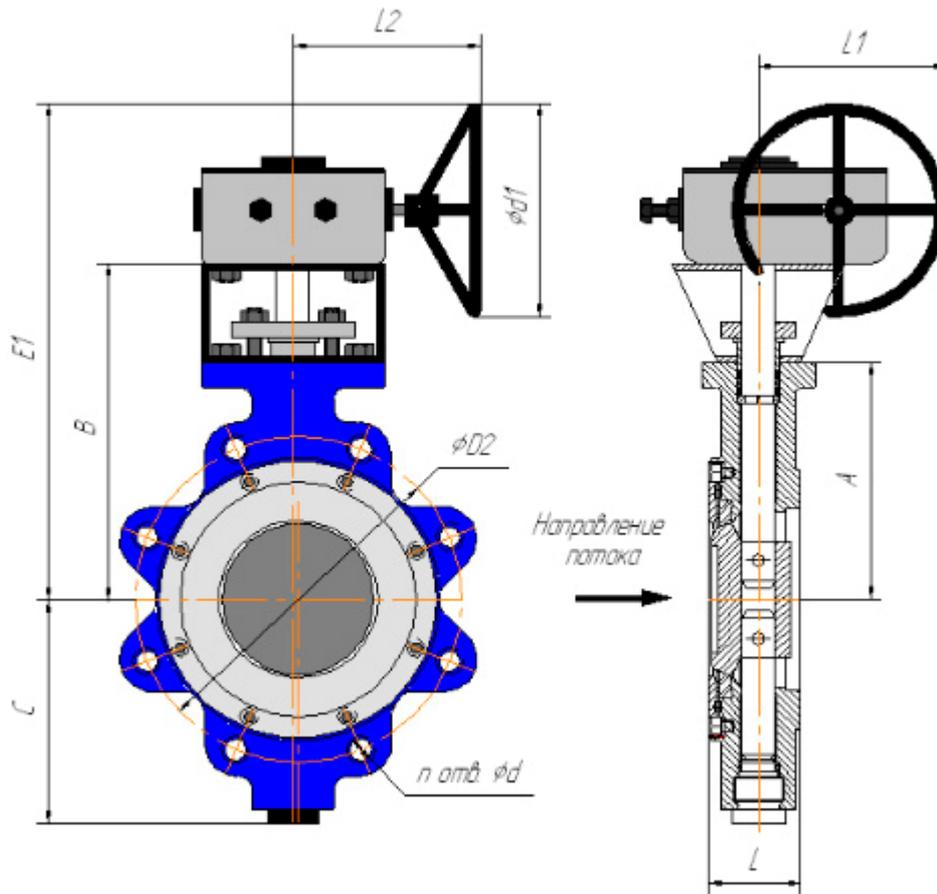


Рис.2 Исполнение затвора с редуктором



Обозначение	DN	PN	Размеры, мм												Масса, кг		
			A	C	L	B	E	F	E1	L2	L1	d1	D2	n отв. Фd	с рукояткой	с редуктором	
UN-B2-080	80	10	133	125	48	193	245	320						160	2 отв. Ф 18	7,85	13,5
		16													или 4 отв. М16		
UN-B2-100	100	10	145	135	54	205	255	332	195	127	175	180		180	2 отв. Ф 18	12,5	17,6
		16													или 8 отв. М16		
UN-B2-125	125	10	157	150	57	220	276	300	348					210	2 отв. Ф 18	14,2	19,3
		16													или 8 отв. М16		
UN-B2-150	150	10	175	168	57	235	290	500	400					240	2 отв. Ф 22	18,8	25,3
		16													или 8 отв. М20		
UN-B2-200	200	10	200	195	64	260		425		242	182	250		295	2 отв. Ф 22		33,3
		16													или 8 отв. М20 или 12 отв. М20		
UN-B2-250	250	10	265	245	71	325		542	285	252	350			350	2 отв. Ф 22		54,5
		16													или 12 отв. М20 или 12 отв. М24		
UN-B2-300	300	10	290	272	81	370		715	320	388	600			400	2 отв. Ф 22		72,5
		16													или 12 отв. М20 или 12 отв. М24		

Обозначение	DN	PN	Размеры, мм												Масса, кг	
			A	C	L	B	E	F	E1	L2	L1	d1	D2	п отв. Фd	с рукояткой	с редуктором
UN-B2-350	350	10	310	290	92	410	-	-	755	-	-	388	-	-	4 отв. Ф 22	120,0
		16													460 или 16 отв. M20	
UN-B2-400	400	10	370	360	102	470	-	-	842	-	-	432	-	-	4 отв. Ф 26	150,0
		16													515 или 16 отв. M24	
UN-B2-500	500	10	420	410	127	520	-	-	855	-	-	-	-	-	4 отв. Ф 26	270,0
		16													620 или 20 отв. M24	
UN-B2-600	600	10	500	490	154	600	-	-	935	-	-	420	500	500	4 отв. Ф 30	439,0
		16													725 или 20 отв. M27	

Крутящий момент на штоке, необходимый для открытия затвора

Таблица 1.

DN	PN 10			PN 16		
	UN-B2	UN-B2	UN-B2	UN-B2	UN-B2	UN-B2
80	40	48	52	48	58	62
100	80	96	104	96	115	125
125	100	120	130	134	161	174
150	153	184	199	220	264	286
200	287	344	373	393	472	511
250	452	542	588	617	740	802
300	578	694	751	835	1002	1085
350	887	1064	1153	1270	1524	1651
400	1026	1231	1334	1722	2066	2239
450	1339	1607	1741	2000	2400	2600
500	2104	2525	2735	2870	3444	3731
600	2957	3548	3844	4243	5092	5516

Вышеприведенные значения крутящих моментов являются моментами открытия и считаются максимальными крутящими моментами.

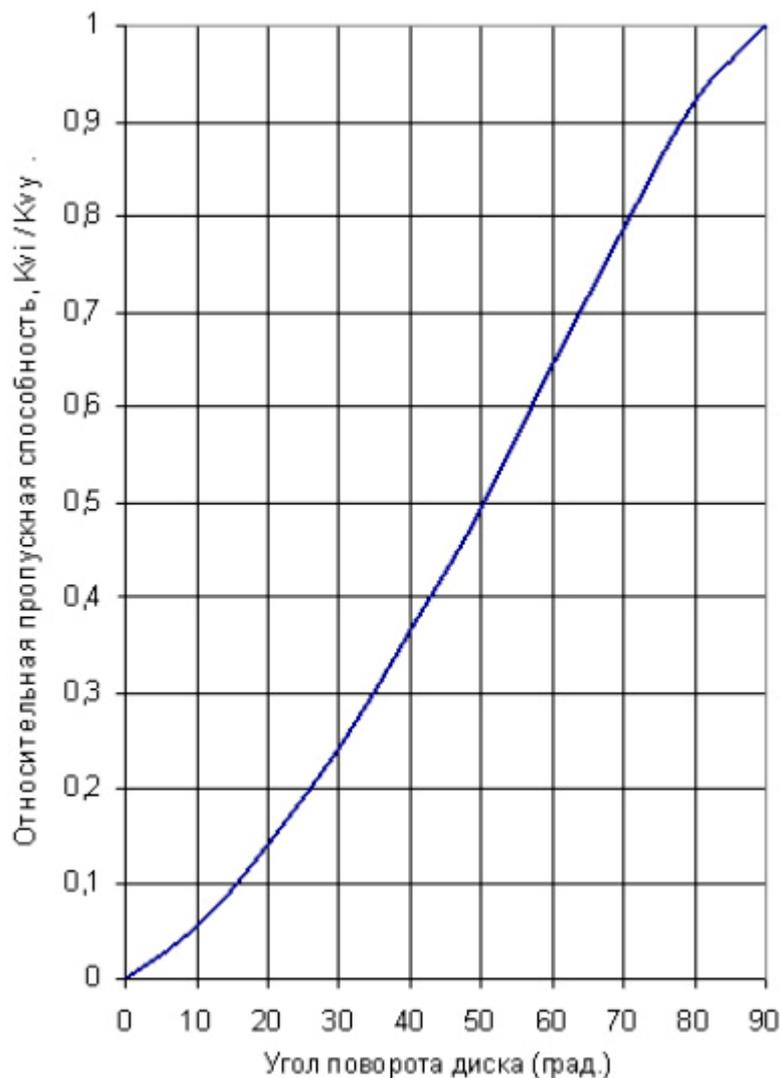
Данные значения не включают в себя коэффициенты безопасности и поэтому для подбора привода необходимо учитывать соответствующий коэффициент от 1.2 до 1.3 (т.е. $M_{кр}$ привода равен коэффициенту безопасности, умноженному на величину $M_{кр}$ затвора)

Пропускная способность затворов UN -B2 K_v м³/час

Таблица 2.

DN	Угол поворота диска затвора, град.								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
80	9,4	24,9	43,7	66,0	89,0	116,5	141,4	165,4	180,0
100	19,7	53,2	91,3	138,0	186,0	243,0	296,0	347,0	377,0
125	27,4	72,8	126,0	190,0	255,0	335,0	407,0	477,0	518,0
150	41,2	108,0	187,0	282,0	380,0	498,0	606,0	709,0	771,0
200	86,5	228,0	395,0	596,0	803,0	1052,0	1280,0	1497,0	1628,0
250	141,0	371,0	646,0	973,0	1310,0	1717,0	2089,0	2443,0	2656,0
300	219,0	575,0	1000,0	1508,0	2029,0	2659,0	3235,0	3784,0	4113,0
350	278,0	731,0	1271,0	1916,0	2578,0	3379,0	4111,0	4808,0	5227,0
400	370,0	971,0	1689,0	2544,0	3424,0	4487,0	5459,0	6385,0	6941,0
450	493,0	1295,0	2252,0	3392,0	4565,0	5983,0	7279,0	8514,0	9254,0
500	625,0	1643,0	2856,0	4303,0	5790,0	7590,0	9233,0	10800,0	11739
600	958,0	2519,0	4377,0	6596,0	8876,0	11635,0	14154,0	16555,0	17994

Рис. 1 Характеристика потока затворов UN-B2



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: uqn@nt-rt.ru || www.uniq.nt-rt.ru