

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: uqn@nt-rt.ru || www.uniq.nt-rt.ru

ХЭНГО

Технические характеристики

Затворы поворотные дисковые регулирующие с симметричным диском UNIQBUTT UN-B1



МОДЕЛИ: DN 100 - DN 2000

Данная модель затворов выпускается с целью их применения в таких трубопроводах, в которых поток рабочей среды транспортируется под низким давлением. Модернизация устройства, в первую очередь, коснулась сальниковых уплотнений и запорного узла. Доработка наделила затвор UN-B1 более высокими эксплуатационными качествами, такими, как высокая степень герметичности и полное отсутствие протечек сквозь сальниковые уплотнители даже в течение длительного времени эксплуатации затвора. Данная модель запорной арматуры является оптимальным решением такой проблемы, как регулирование газопотоков. Поэтому применение устройства актуально во многих отраслях промышленности.

Затвор UN-B1 производится в различных видах корпуса, в том числе и прямоугольном. Разнообразие ассортимента выпускаемой продукции позволяет подобрать определенное устройство под конкретное сечение трубопровода без использования дополнительных переходных элементов.

Материалом изготовления выступает углеродистая и коррозионностойкая сталь, диапазон рабочих температур эксплуатации которых достаточно велик: -29 оС - +425 оС – для углеродистой, -60 оС - +675оС – для коррозионностойкой марок C5 и C12 ASTM A217.

Характеристики

Тип конструкции:

затвор поворотный с симметрично установленным дисками и дополнительными контактными поверхностями в корпусе.

Изготовление и поставка:

ТУ 3741-005-54787367-2013

Назначение:

дисковый затвор данной модели выпускается для применения в трубопроводах с низким давлением. Проведенная модернизация коснулась доработки запорного узла и сальниковых уплотнений. В результате этих работ затвор **UN-B1** приобрел более высокие эксплуатационные качества –высокую степень герметичности диска, отсутствие протечек через сальниковые уплотнения в течение длительного времени эксплуатации. Затвор серии **UN-B1** является оптимальным решением проблемы регулирования газопотоков и применим во многих отраслях промышленности.

Условный проход:

DN 100 - DN 2000

Рабочее давление PN:

0.05, 0.25, 0.6 МПа

Температура рабочей среды:

до +675°C (в зависимости от материала конструкции)

Управление:

ручное – рукоятка

ручное – через редукторэлектро или пневмопривод

Присоединение:

межфланцевое или фланцевое. Присоединительные фланцы трубопровода стальные приварные по **ГОСТ 12820-80** или **ГОСТ 12821-80**. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода - по **ГОСТ 12815-80**, исполнение 1, ряд 2.

приварное. Разделка патрубков под приваркупо **ГОСТ 16037** или документации Заказчика.

Установочное положение:

любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных затворов.

Направление подачи рабочей среды:

любое.

Климатическое исполнение:

УХЛ, Т, ТМ, ТВ по **ГОСТ 15150-69**.

Основные рабочие среды:

Воздух, природный газ. Дымовые газы: доменный газ, коксовый газ, каменноугольный газ.

Затвор дисковый регулирующей UN-B1, DN 100, PN 0.5, с корпусом и диском из нержавеющей стали, с ручным приводом.

Рис. 1

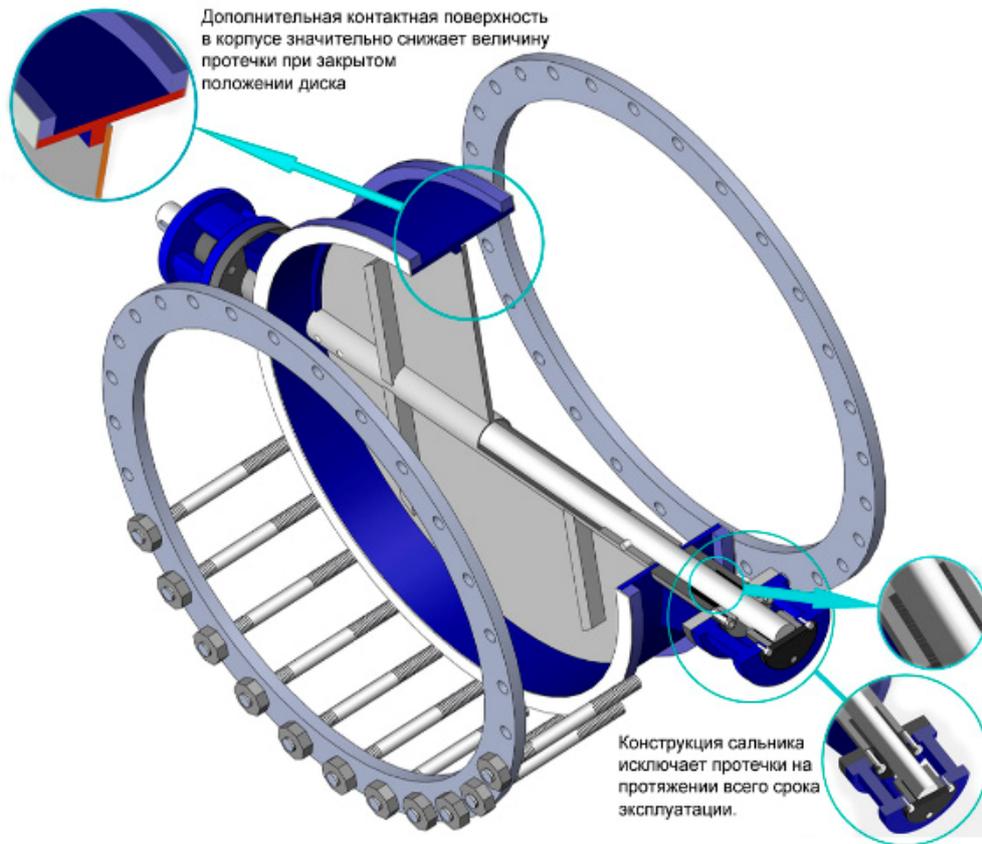
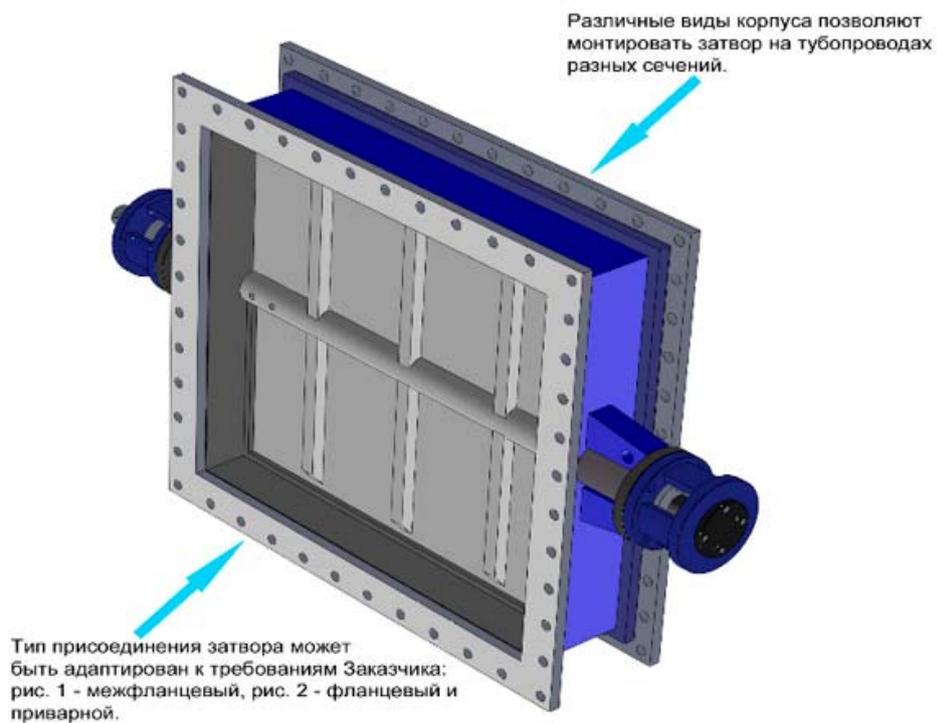


Рис. 2



Материалы основных деталей и рабочие характеристики:

Марка материала, стандарт	Max t°	Min t°
Углеродистая сталь WCB ASTM A216	425 °C	-29 °C
Углеродистая хладостойкая сталь LCB ASTM A352	345 °C	-46 °C
Сталь коррозионностойкая CF8 по стандарту ASTM A351 / A351M	550 °C	-60 °C
Сталь коррозионностойкая CF8M по стандарту ASTM A351 / A351M	550 °C	-60 °C
Сталь коррозионностойкая WC6, WC9 ASTM A217	595 °C	-60 °C
Сталь коррозионностойкая C5, C12 ASTM A217	675 °C	-60 °C

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: uqn@nt-rt.ru || www.uniq.nt-rt.ru